

FICHE TECHNIQUE

NASTP18SXH

TP 18SX-HP EXTRACTEUR BOX PROF HP18 GAL OUTIL 3-JET S/S



- Polyéthylène rotomoulé robuste en deux pièces
- Le puissant moteur d'aspirateur à étages de 1,8 HP fournit un débit d'eau de 135" et un débit d'air de 95 CFM
- Comprend une pompe à membrane de 130 PSI avec dérivation fournissant un débit de 1,1 gpm
- Léger et facile à transporter avec les réservoirs supérieur et inférieur se détachant en deux unités distinctes
- Les grands réservoirs de 18 gallons lui permettent de s'attaquer même aux plus gros travaux commerciaux
- Chauffage en option disponible

Capacité de solution :18 gallons

Capacité de récupération :18 gallons

Largeur de nettoyage :12"

Watts du moteur d'aspirateur :1400 W

Moteur d'aspirateur HP :1,87 CV

Étapes du moteur à vide :3 ÉTAPE

Débit d'air (cfm) :95 PCM

Ascenseur à eau :135"

Niveau de bruit dB(A) :70

Débit:1,2 gal/min

Longueur du tuyau :20'

Longueur du cordon d'alimentation :33'

Puissance de la pompe :100W

Pression de la pompe :130 livres par pouce carré

Type de pompe :DIAPHRAGME

Tension:120 V60 Hz

Poids:94,79 livres

Longueur:35.03"

Largeur:19.68"

Hauteur:38,58"